

# GAM系列产品技术规格书

## GAM-40 自动钢网清洗机

### 1. GAM系列自动钢网清洗机概述

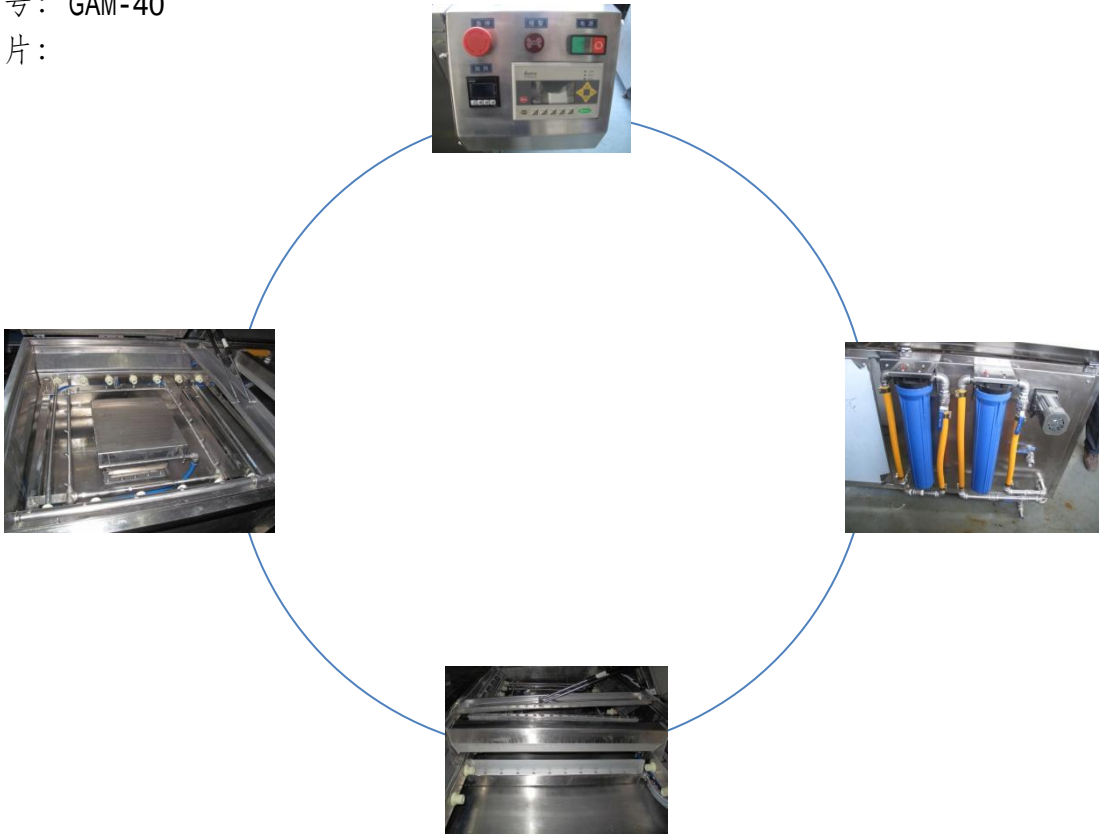
针对 SMT 行业钢网清洗需求，我公司开发出GAM系列自动钢网清洗机。该设备为环保水基清洗剂设计，通过高压风且系统快速烘干钢网。该设备采用超声波喷淋组合清洗方式，高效快速，可有效清除钢网孔内无铅及有铅焊锡膏和贴片胶。

### 2. GAM-40 自动钢网清洗机技术规格

2.1 产品名称：自动钢网清洗机

2.2 产品型号：GAM-40

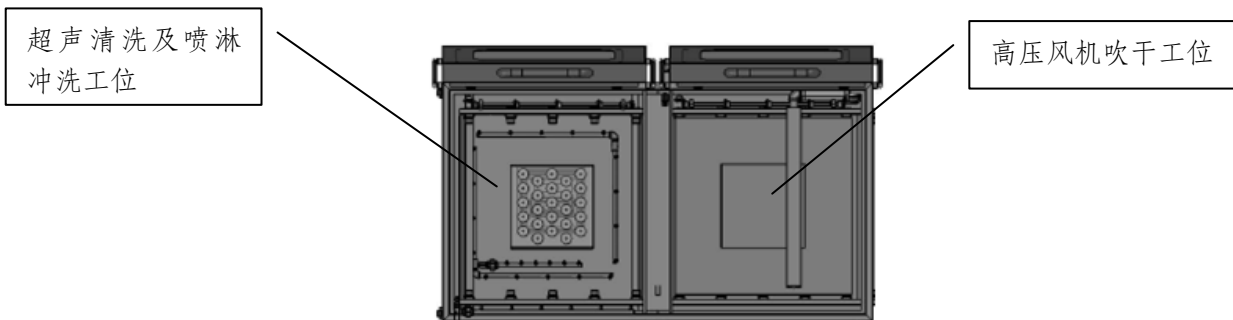
2.3 产品图片：



2.4 设备工艺流程：



2.5 产品主要功能系统及参数：



- 2.5.1 该设备主要由机架、超声清洗系统、喷淋冲洗系统、移动机构、电加热系统、水循环过滤系统、风切干燥系统等部分组成。设备分为清洗和吹干两个工位，超声波振盒在距钢网片 1-3mm 处震荡，近距离散失功率小，所以能以最短时间高效的清洗钢网的印刷孔和印刷区域的锡膏、红胶，喷淋清洗周边及死角的污染物，迅速的清洗工件，极大的提高了清洗效率；清洗完成后，经过压缩空气切水，输送到吹干工位，网板在来回传输中，被高压风机吹出的热风吹干。两工位同时工作，互相配合，从而达到高效率清洗。
- 2.5.2 机体：
- 2.5.2.1 外形尺寸：11 00mm
- 2.5.2.2 材质：SUS201 不锈钢
- 2.5.2.3 设备总重：350Kg
- 2.5.2.4 机体结构描述：整机为全封闭式结构，机架采用 SUS201 不锈钢型材焊接成形；外封板采用 SUS201 不锈钢板,设备预留活动检修门；上盖为双层结构，内层用 SUS304 不锈钢板制作，外层用 SUS201 不锈钢板制作，观察窗与设备为整体式结构，防腐耐用美观大方。机体前面预留活动门，方便设备检修维护。
- 2.5.3 超声清洗系统：
- 2.5.3.1 清洗介质：去离子水
- 2.5.3.2 接液槽材质：SUS304
- 2.5.3.3 内槽尺寸：850mm×850mm×280mm （长×宽×深）
- 2.5.3.4 超声功率：1KW
- 2.5.3.5 超声频率：40KHz
- 2.5.3.6 超声清洗系统描述：设备采用振盒式超声波清洗方式，超声波振盒在距钢网片 1~3mm 处震荡，近距离散失功率小，能以最短时间高效的清洗钢网的印刷孔和印刷区域的锡膏、红胶等。
- 2.5.4 喷淋供液及冲洗系统：
- 2.5.4.1 冲洗介质：去离子水
- 2.5.4.2 接液槽材质：SUS304 不锈钢
- 2.5.4.3 喷嘴材质：SUS304
- 2.5.4.4 水泵压力：0.4~0.5Mpa
- 2.5.4.5 水泵流量：4T/H
- 2.5.4.6 喷淋冲洗系统描述：在超声波振板面供液，同时喷淋冲洗系统在钢网面上下进行冲洗，迅速清除周边及死角的污染物，清洗后的 DI 水经循环过滤系统后再次重复使用。
- 2.5.5 循环过滤及加热系统：
- 2.5.5.1 储液槽容积：50L
- 2.5.5.2 过滤精度：10 $\mu$ m
- 2.5.5.3 加热功率：1KW
- 2.5.5.4 加热温度：室温~60 $^{\circ}$ C
- 2.5.5.5 系统描述：设备配有低液位传感器，可实现低液位报警；自动温控系统采用 PID 控制系统，数字式显示，配备温度保护装置。
- 2.5.6 风切系统：
- 2.5.6.1 压缩气：>0.4Mpa

- 2.5.6.2 系统描述：经过超声波清洗和喷淋冲洗后，通过气到切水系统完成对钢网表面切水作业。
- 2.5.7 高压烘干系统：
- 2.5.7.1 内槽尺寸：850mm×1200mm×280mm（长×宽×深）
- 2.5.7.2 风机功率：3.7Kw
- 2.5.7.3 高压风切系统描述：高压风机产生的高压高速气流，通过风刀作用在清洗后的工件上，使其表面的水珠迅速脱离，达到快速烘干工件的目的。
- 2.5.8 电气控制系统：
- 2.5.8.1 设备输入电压：AC 380V / 三相五线
- 2.5.8.2 输入频率：50Hz
- 2.5.8.3 设备总功率：<7Kw
- 2.5.8.4 控制方式：设备采用按钮/旋钮控制及 PLC 控制方式，简单便捷；通过温度控制模块、时间控制模块对设备进行清洗和风切温度、时间的控制。