

规格

描 述		SM321-A 型	SM321-B 型
贴装速度	CPH (IPC9850)	• 1608 Chip : 21K CPH (IPC) • 1005 Chip : 20K CPH (IPC) • SOP16 : 15K CPH (IPC) / 供料器 • QFP100 : 5.5K CPH (IPC) / 托盘	同 左
		• QFP100 : 1.1sec (固定视觉) • QFP256 : 1.4sec (固定视觉)	
贴装精度	Chip	• ±50 μ m (0402@3 σ)	
	QFP	• ±30 μ m (QFP168@3 σ)	
元件范围	标准配置	• 1005 ~ □22mm IC (CSP 0.75) (飞行视觉) • ~ □32mm IC (0.4P) • ~ □55mm IC (0.65P / MFOV) (固定视觉)	• 0603 ~ □22mm IC (CSP 0.75) (飞行视觉) • ~ □32mm IC (0.4P) • ~ □55mm IC (0.65P / MFOV) (固定视觉)
	选件	• 0402 ~ □7mm IC (CSP 0.65) • 0603 ~ □12mm IC (CSP 0.75) (飞行视觉) • ~ □17mm IC (0.3P) • ~ □42mm IC (0.5P) • ~ 72mm connector (0.65P/ MFOV) (固定视觉)	• 0402 ~ □7mm IC (CSP 0.65) (飞行视觉) • ~ □17mm IC (0.3P) • ~ □42mm IC (0.5P) • ~ 72mm connector (0.65P/ MFOV) (固定视觉)
	最大高度	• H15mm (固定视觉)	同 左
	窄间距贴装	• 0402 Chip : P 0.10mm • 0603 Chip : P 0.15mm	
供料器数量		• Max. 120 EA	同 左
PCB尺寸 (mm) (L x W x t)	标准	• 460 x 400 x 4.2 ~ 50 x 40 x 0.38 (重量 3 kg)	
	选件	• 510 x 460 x 4.2 ~	
	特殊定制	• 610 x 510 x 4.2 ~	
外形尺寸 (mm)		• L1, 650 x D1, 680 x H1, 530	
重量 (kg)		• 1,670 kg	
能耗	耗电量	• 3 phase • AC 200/208/220/240/380/415 • 4.7 kVA (RMS 3 kVA) • 50/60 Hz	
	耗气量	• 5 Kg/cm ² 260 NI/min	

※ 为了提高质量有可能更改样本中的指标, 恕不另行通知。



SAMSUNG TECHWIN CO., LTD.
Intelligent Machinery & Solution Division
IMS事业部SMT营业组(Team)

■ 中部营业所 : (邮编) 462-703 京畿道城南市中院区上大院1洞145-3号
TEL : 031-740-8190 FAX : 031-740-8299
■ <http://www.samsung-smc.com>

三星泰科(株) 上海代表处

■ 上海市漕河泾开发区宜山路1009号 创新大楼1楼3单元, 200233
TEL : 86-21-6485-8615 FAX : 86-21-6485-6295



Ver 2008. 06(C)

性能升级的 SM321

High Speed 高速度

CHIP 21K CPH

QFP 5.5K CPH

High Accuracy 高精度

0402 ± 50 μ m

QFP ± 30 μ m

High Resolution 高分辨率

140 万像素



新一代贴片机的象征

超过21,000 CPH的中速贴片机首次面世!

SM321-2006年SM320的最新升级型号
三星领先技术达到同类产品中最快的贴装速度21,000 CPH(IPC9850)。



高速度！高产能！

中速贴片机中首次达到21,000 CPH!

进一步改进三星的飞行视觉系统后，SM321的贴装速度比SM320提高了10%以上，达到同类中速机中最高的元件贴装21,000 CPH，QFP贴装5,500 CPH。

升级后的高速机械结构

- 贴片头结构
 - 通过贴片头主体的整体铸造及重量减轻，实现了高速运动
 - 通过使用高速旋转轴马达和改进结构提高速度
- 改进后的传送系统
 - 传送速度提高了30%
 - 改进了传送皮带，缩短了进板时间
 - 通过降低传送带的高度和改进边缘夹紧装置，缩短了Z轴移动距离
 - 采用新型的连动结构，支撑台的平整度和上升运动得到改善(改善了柔性PCB的适应性)

高分辨率视觉系统

采用新型百万像素相机 (SM321B型) 可以不需要更换相机贴装 0603 ~ □22mm Chip, SOP, QFP, BGA和CSP。

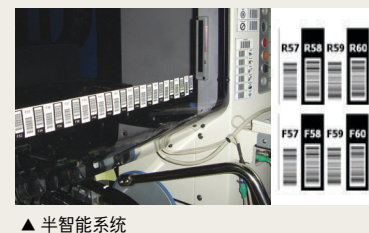
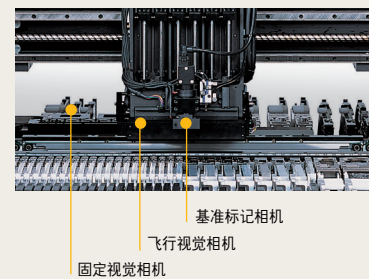
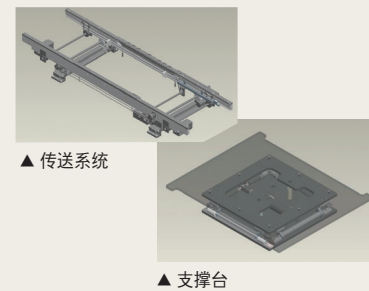
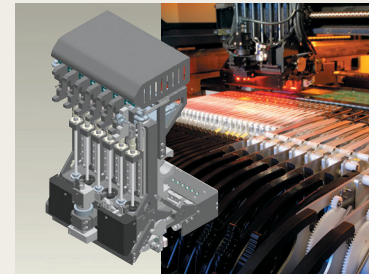
- 标准像素飞行相机: FOV 25mm (1005 ~ □22mm)
- 百万像素飞行相机: FOV 25mm (0603 ~ □22mm)

更便利!

- 为了方便用户采用新型键盘和USB接口
- 具备在设备上测量Cpk值功能(选件)

更灵活!

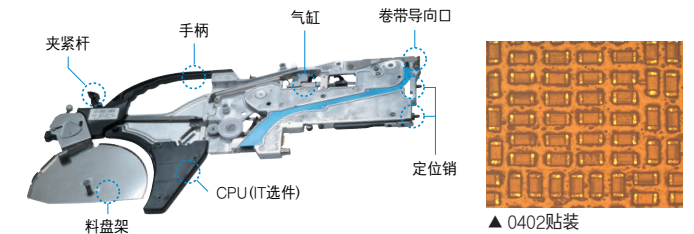
- 根据用户需要提供各种型号设备
 - 1005 ~ □55mm: SM321-A型(6个标准像素相机)
 - 0603 ~ □55mm: SM321-B型(6个百万像素相机)
 - 大尺寸PCB(L610×510mm): SM321-L型(特殊定制)
- IT(智能元件登录)系统(选件)
 - 完全智能系统: 建立在Oracle上的自动元件登录
 - 半智能系统: 每台设备半自动元件登录



附件和选件

新概念不停机接料卷带供料器-SM卷带供料器

新开发的SM卷带供料器及专用微型元件的吸嘴，改进的视觉演算法，最大限度地提高了贴装包括0402, 0603和1005元件的稳定性和产能。(0402元件, 0.1mm间距)



新型不停机托盘供料器

这种供料器采用上部缓冲装置以及可以装载2个料盘的托盘，可以不用停机进行供料。



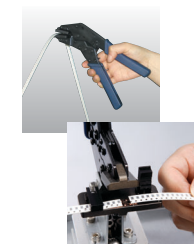
SM供料器检测夹具

这个夹具通过采用高倍率相机可以检测取料位置和重复精度偏差等引起的供料器的缺陷，最大限度地提高贴片机的效率。



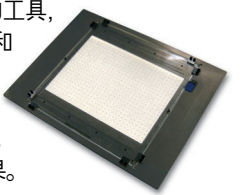
接料工具

- 通过在设备运行中进行接料可以提高约5%的产能。
 - 手工接料工具
 - 便携式接料台车
- 可以移动到设备前进行高质量的接料。



贴装精度检测夹具

作为可以在设备上检测Cpk的工具，它可以检测每个贴片头的Cp和Cpk及设备的Cp和Cpk，它使用提供的标准PCB文件贴装以后，通过基准标记相机确认贴装位置并计算得到结果。



智能(IT)供料器系统

IT供料器系统提供错料防止和自动元件识别功能。

它可以自动识别和防止错料的产生，从而防止由于操作员的错误可能引起的损失。此外，它可以利用储存在数据库中的元件信息，确认剩余元件的数量，有效地管理物料。

批量跟踪系统(选件)

利用SM系列的IT供料器系统管理。在集中化的数据库中保存完整的每个产品的历史资料，批量跟踪数据可以和其它公司的数据合成一体。

