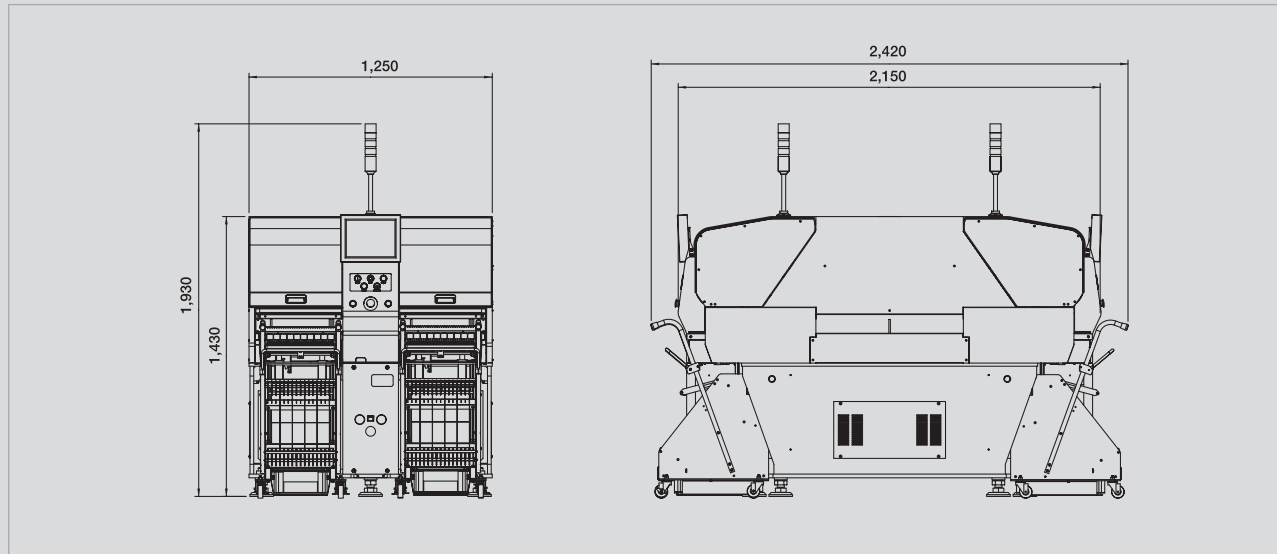


规格

型号名		EXCEN	
贴装头		高速贴装头	泛用贴装头
轴杆数		16 轴杆 x 4 悬臂	8 轴杆 x 4 悬臂
贴装速度		120,000 CPH(最优条件)	76,000 CPH(最优条件)
贴装精度	Chip / QFP	± 50µm@µ+3σ/Chip, ± 50µm@µ+3σ/QFP (Based on the Standard Chips)	
元器件尺寸		Chip 0402 ~ □8mm(H 3mm)	Chip 0402 ~ □18mm(H 8mm) IC, Connector(Lead Pitch 0.5mm) BGA, CSP(Ball Pitch 0.3mm)
基板尺寸(mm)	双轨	最小	50(L) x 50(W)
		最大	330(L) x 250(W)
	PCB 厚度		0.3 ~ 4.0
Feeder搭载数量(8mm基准)		120ea(Docking Cart)	
Utility	电源	AC200 / 208 / 220 / 240 / 380 / 415V(50/60Hz, 3Phase) Max. 4.5kVA	
	空压	0.5 ~ 0.7MPa(5~7kgf/cm²) 100Nℓ/min	
重量		Approx. 2,150kg	
设备尺寸(mm)		1,250(L) x 2,420(D) x 1,430(H)	

尺寸

单位: mm



SAMSUNG TECHWIN

MMS事业部SMT营业组(Team)

- 上海总公司
• 公司名称: 上海三星机电设备贸易有限公司 · 公司地址: 中国上海市宜山路1009号创新大厦801室
• 电话: 86-021-54231155 · 传真: 86-021-54235122
- 深圳分公司
• 公司名称: 上海三星机电设备贸易有限公司深圳分公司 · 公司地址: 中国深圳市南山区科技园南区中电照明中心北一楼A
• 电话: 86-0755-26748338 · 传真: 86-0755-26748338 分机8400
- <http://www.samsung-smc.com>
- 本公司为了提升产品品质而修改本型录上的规格时将不另行告知。

April, 2012

高速 模块式贴片机 EXCEN

实现世界最高面积生产性

EXCEN是适用了配有16个吸嘴, 旋转式头部的高速模块式贴片机, 它实现了世界同级产品中的最高速度120,000CPH, 也实现了世界最高的面积生产性。另, 通过元器件的贴装前·后的监控功能(SVS:Side-view Vision System)确保了微小元器件的贴装信赖性, 通过适用不停线基种变更、不同基板混流生产等多种动作模式及世界最初自动接料、自动供料功能的SMART Feeder, 实现了作业便利性和实际生产性极大化



- 120,000 CPH(Optimum)
- 1.25m的超小型设计
- 适用高速模组式旋转头部
- Side-view Vision System(SVS)
- 元器件贴装前·后进行监控
- 不同种混流生产/前·后面独立生产/不停线基种变更
- 高速·高精度供料器
- SMART Feeder
- 世界最初自动接料, 自动送料



EXCEN

实现世界最高面积生产性



HIGH PERFORMANCE

- 使用了16个吸嘴高速旋转头, 实现120,000 CPH的最高速度
- 将吸料贴料间等待时间Zero化, 提高实际生产性(Cycloidal Motion)
- 1.25m超小型设计, 现有高速线对比为50%, 面积生产性为200%

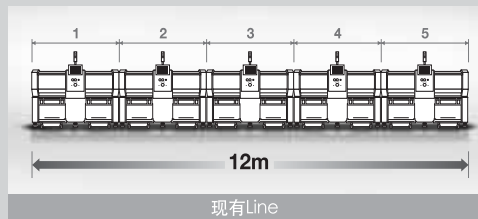


120,000 CPH

16-Spindle High Speed Head



1.25m Ultra-SLIM Design



现有Line

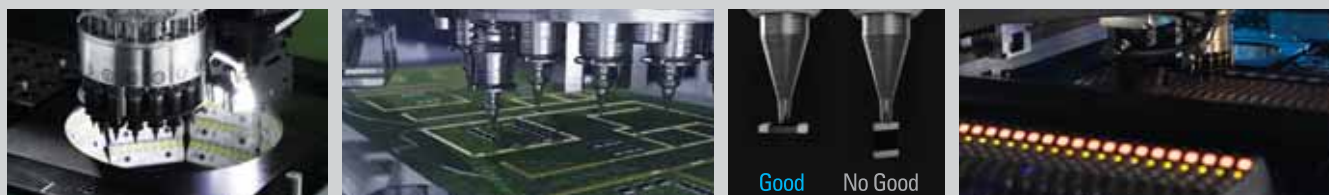


生产线长度 **50%**
面积生产性 **200%**

EXCEN Line

HIGH RELIABILITY

- Side-view Vision System(SVS) • 通过元器件的贴装前·后状态的监控功能, 确保微小元器件贴装信赖性
- 适用高速·高精度电动供料器 • 通过高性能伺服(Servo)控制, 可稳定供应元器件
• 通过适用固有的高精精度补偿方案及机构, 将根据时间产生的精度偏差进行最小化
- 吸料位置自动校正功能 • 供料器搭载基准点(Fiducial), 自动识别元器件料槽 • 吸料时, 通过对元器件中心识别校正, 来自动校正吸料错误
• 吸嘴自动更换后, 使用吸嘴中心识别功能来自动校正吸嘴偏差 • 料盘更换后适用元器件自动送料



Side-view Vision System

FLEXIBLE PRODUCTION

- Modular Head • 通过适用模组式HEAD, 可在客户现场高速头部与多功能头部进行更换
- 通过前·后面独立生产及不同种类基板混流生产支援, 可同时生产多种产品
- 通过支持不停线基种变更, 无需停止设备亦可在一侧Lane进行基种变更 • 使用料车进行事前准备, 提高了设备使用效率
- 通过多种动作模式, 可将实际生产性极大化 • 前·后面独立生产, 不同种类基板混流生产, 不停线基种变更, 交叉贴装 (Loading Time Zero)



Modular Head



不同种类混流生产



不停线基种变更

EASY OPERATION

- 通过适用超轻量单轨电动供料器, 确保了供料器使用便利性
- 一触式更换方式 • 料车, ANC, 顶针的一触式更换方式将基种变更时间最小化
- SMART Feeder • 世界最初实现了自动接料, 自动供料功能 • 可对应少量料盘
• 通过将更换元器件料盘的手动接料作业工程进行自动化, 实现了作业便利性及实际生产的极大化



电动供料器



One-touch Docking Cart



One-touch ANC



SMART Feeder

T-SOLUTION

T-Solution为三星泰科独资开发的数据库为基础的综合环境系统, 可实现SMT线生产性极大化的综合管理系统。
将各软件模组间使用者管理及作业环境一元化提供软件综合环境, 并在文档服务器中, 针对作业现场内的所有程序进行综合管理。



- 提供电子说明书
- 基本提供Android App Manual SW CD
- App Manual Galaxy Tab 10.1中进行画面最优化

