

世界首款LED专用贴片机!

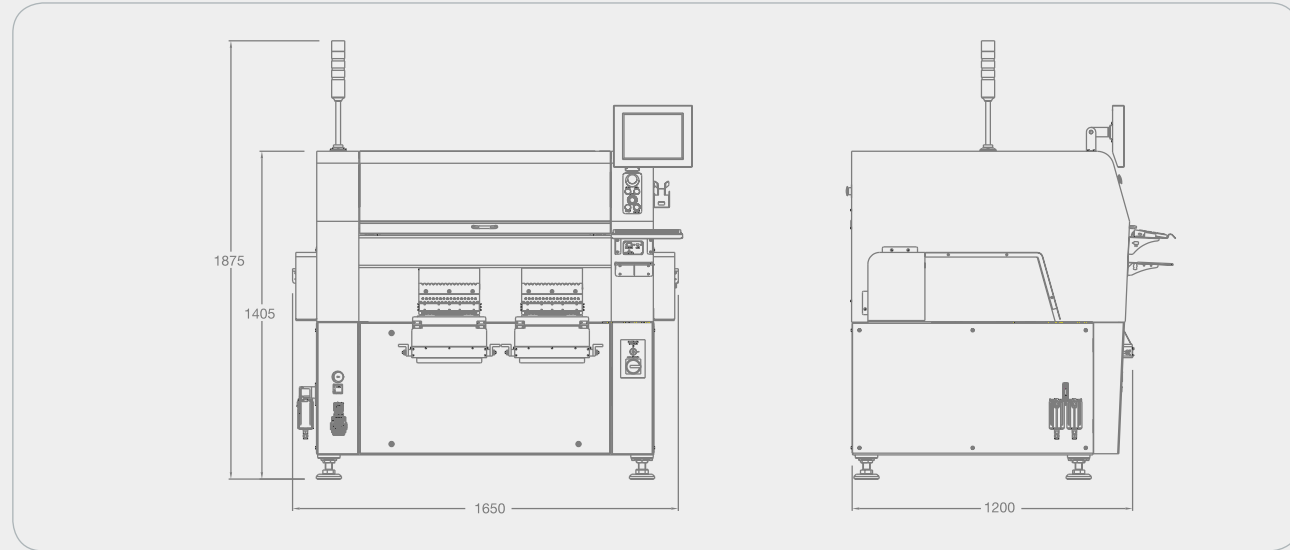
SLM100 Series

规格

型号	SLM110	SLM120	
识别方式(Alignment)	飞行视觉	飞行视觉	
主轴数量	5个主轴 x 1个悬臂	5个主轴 x 2个悬臂	
贴装速度	芯片1608 21,500 CPH(Optimum)	芯片1608 43,000 CPH(Optimum)	
贴装精度	±80μm@μ+3σ(以标准芯片为准)	±80μm@μ+3σ(以标准芯片为准)	
元器件范围	元件大小	0603 ~ □32mmIC	
	元件厚度	~ 8.5mm	
板尺寸(mm)	最小	80(L) x 50(W)	
	最大	1PCB	1,200(L) x 356(W)
		2PCB	380(L) x 356(W)
PCB厚度	0.38~4.2	0.38~4.2	
供料器容量(Capacity)	16个	32个	
能耗	耗电量(Power)	AC380V ± 25V/AC220V ± 20V (50/60Hz, 3相) Max. 2.6kVA	AC380V ± 25V/AC220V ± 20V (50/60Hz, 3相) Max. 2.6kVA
	耗气量	0.5~0.7MPa (5.1~7.1kgf/cm ²) 160NI/min	0.5~0.7MPa (5.1~7.1kgf/cm ²) 330NI/min
重量	约1,200kg	约1,250kg	
外观尺寸(mm)	1,650(L) x 1,200(D) x 1,405(H)	1,650(L) x 1,200(D) x 1,405(H)	

尺寸

单位: mm



Intelligent Machinery & Solution Division IMS事业部SMT营业组(Team)

- 上海总公司
公司名称: 上海三星机电设备贸易有限公司
公司地址: 中国上海市宜山路1009号创新大厦801室
电话: 86-021-54231155 / 传真: 86-021-54235122
- 深圳分公司
公司名称: 上海三星机电设备贸易有限公司深圳分公司
公司地址: 中国深圳市南山区科技园南区中电照明中心北一楼A
电话: 86-0755-26748338 / 传真: 86-0755-26748338 分机8400
- <http://www.samsung-smc.com>
- 本公司为了提升产品品质而修改本型录上的规格时将不另行告知。

June. 2011

SAMSUNG

Amazing LED Production System SLM100 Series

High-Speed, SMART LED Mounter!

实现了单一供料器同时拾取方案(Solution)的世界第一款LED专用贴片机-SLM100 Series!

我们为客户提供最好的LED生产系统。



High-Speed, SMART LED Mounter

SLM100 Series

Amazing LED Production System

SLM100 Series



世界最初LED专用贴片机上市!

- 单一供料器同时拾取方案(已申请专利)
- 贴装速度: Chip 43K CPH(最佳条件)
- 可处理的元器件: 0603 ~ □32mm(元器件高度H=8.5mm)
- 可处理超大型板(LxW): 最大1,200mm x 356mm
- 紧凑型(Compact size)(LxD): 1,650mm x 1,200mm
- 连续(Non-stop)飞行(Flying)视觉方式识别
- 增强了LED专用的便利功能
- 内置Tape Cutter(选项)

单一供料器同时拾取方案, 世界最快的LED生产系统!

LED专用电动供料器

可以利用一个供料器同时吸附5个元器件。



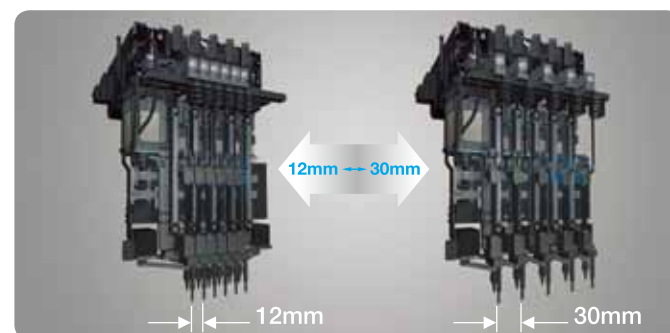
LED专用供料器



单一供料器同时拾取

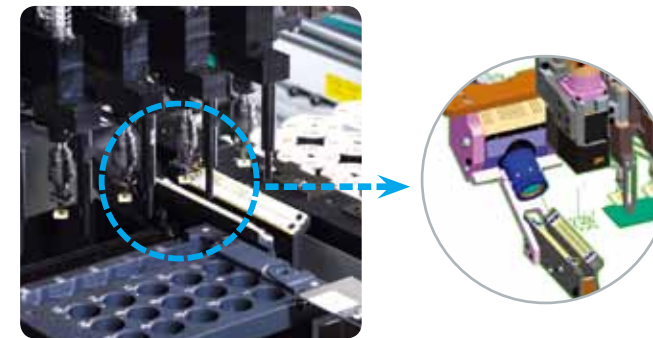
节距可变量贴片头

吸附元器件时采取元器件之间的节距, 贴装时则采取PCB Array节距, 可以自动改变节距。



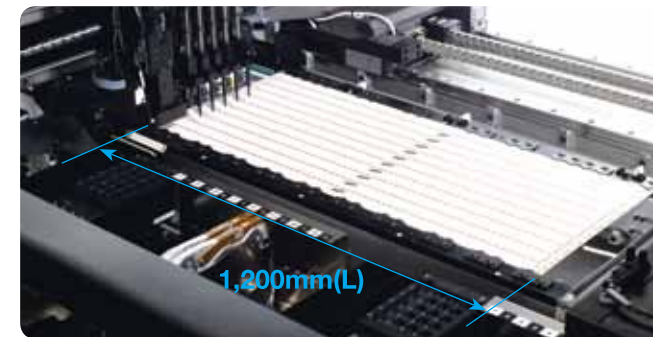
连续飞行(Non-stop Flying)视觉识别

使用三星固有的On The Fly映像识别技术, 在吸附元器件后的移动过程中可以不中断地(Non-stop)识别元器件, 实现了识别时间的0时间化(Zero), 极大程度地提高了实际贴装速度。



增强了长板(Long Board)处理能力

可以进行最大L1,200mm的大型LED照明PCB作业。



设备可以并联配置

紧凑型设备尺寸(D1.2m)及单边操作(Oneside Operation), 可以并联配置设备。



同时贴装2个PCB

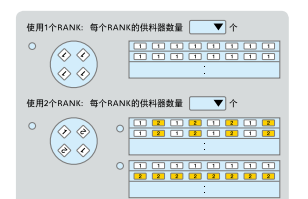
可以根据PCB尺寸而同时贴装2个PCB, 大幅提高了生产性。(最大380mm(L) x 356mm(W))



增强了LED专用的便利功能

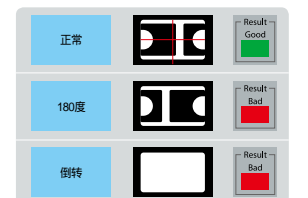
针对各等级(Rank)自动配置贴装点

选择符合PCB特性的作业方法时针对各等级(Rank)自动设置供料器, 大幅减少了编程时间。



LED倒转检测功能

通过视觉方式实现LED倒转及贴装错误自动检测(Check)功能, 可以事先防止不良。



LED Rank管理系统

该系统把LED元器件的亮度分成各种等级(Rank)后予以管理, 使用条形码系统对生产产品与LED元器件的等级信息进行比较及管理。

防止元器件贴装错误(等级警告功能)

生产中的产品与元器件的等级(Rank)不同时发出警报, 可以防止作业人员在贴装元器件时出错。

供料器自动链接(Link)功能及预警功能

作业中供料器的元器件耗尽时, 可以进行供料器自动更改作业, 同时还可以发出元器件更换警报, 加强了连续操作(Non-stop Operation)及作业的便利性。