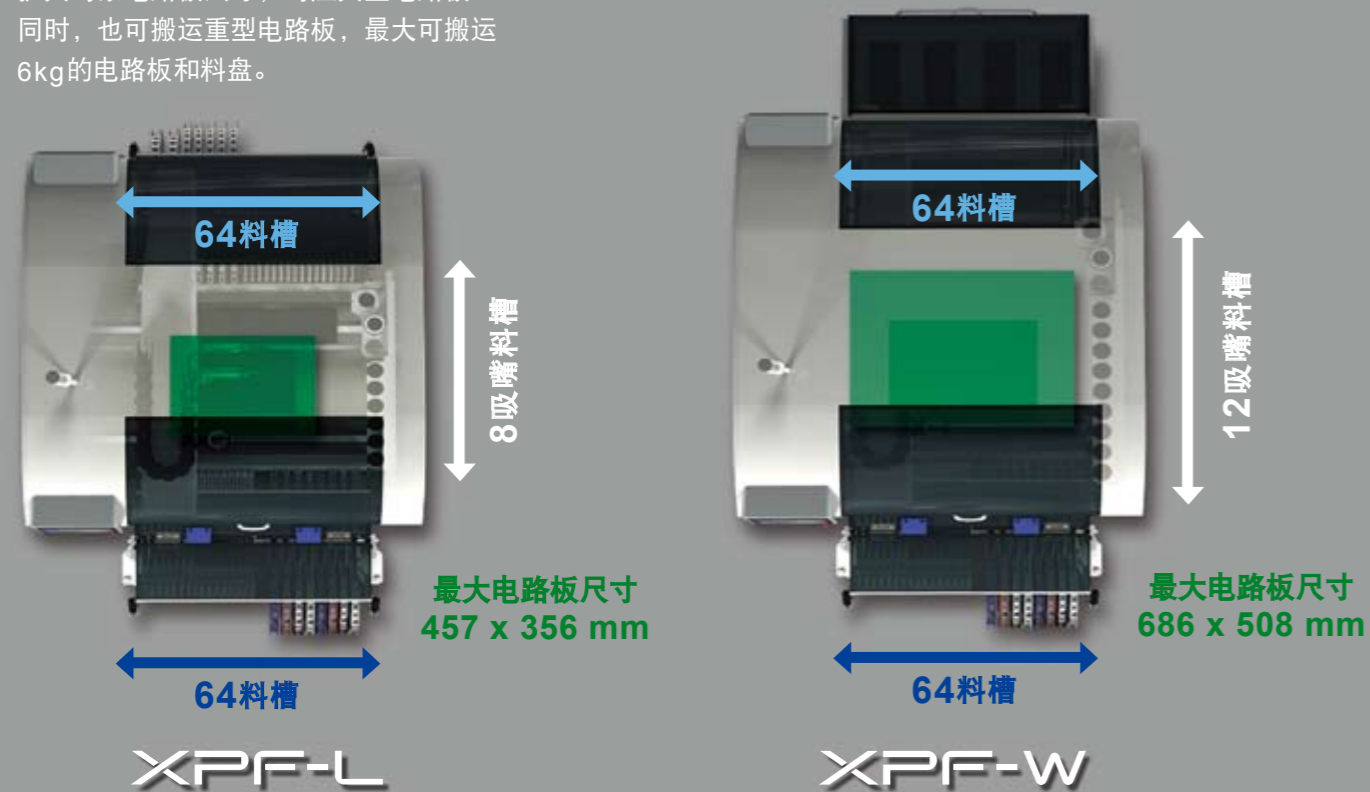


■扩大电路板尺寸

扩大对象电路板尺寸，对应大型电路板。
同时，也可搬运重型电路板，最大可搬运6kg的电路板和料盘。



高速复合型贴片机

XPF

机器规格	旋转自动更换头	单吸嘴	M4自动更换头	点胶自动更换头
吸嘴数	12	1	4	搭载注胶筒数量：1个 / 1胶着剂平台
自动更换头收藏数	2 (XPF-L) / 3 (XPF-W)	6 (XPF-L) / 8 (XPF-W) (使用料盘时，收藏测定料盘高度自动更换头1个)	1	占有料槽数：8料槽(MFU-40) (搭载位置固定 可搭载4个为止)
对象元件	0402(01005) ~ 20 x 20 mm 高度 MAX 3.0 mm	1005(0402) ~ 45 x 150 (68 x 68) mm 高度 MAX 25.4 mm	4吸嘴吸取：3 x 3 ~ 14 x 14 mm 2吸嘴吸取：14 x 14 ~ 22 x 26 mm 高度 MAX 6.5 mm	搭载平台：Side 1侧 (MFU-40 or 固定料站)
贴装节拍	XPF-L	0.144 sec/个 25,000 cph	0.400 sec/个 9,000 cph	涂敷节拍：0.2 sec/shot
	XPF-W	0.145 sec/个 24,800 cph	0.418 sec/个 8,600 cph	
贴装精度	小型芯片元件等	±0.050 mm cpk≥1.00 ±0.066 mm cpk≥1.33	±0.040 mm cpk≥1.00 ±0.053 mm cpk≥1.33	涂敷位置精度：±0.1mm cpk≥1.00
	QFP元件	±0.040 mm cpk≥1.00 ±0.053 mm cpk≥1.33	±0.030 mm cpk≥1.00 ±0.040 mm cpk≥1.33	
对象电路板尺寸(LxW)	MAX 457 x 356 mm 厚度 0.4(0.3) ~ 5.0 mm(XPF-L) / 686 x 508mm 厚度 0.4 ~ 6.5 mm(XPF-W) MIN 50 x 50 mm			
电路板载入时间	1.8 sec (XPF-L) / 3.5 sec (XPF-W)			
机器尺寸	XPF-L	L: 1,500 mm W: 1,607.5 mm H: 1,419.5 mm (搬运高度：900 mm 除信号塔)		
	XPF-W	L: 1,500 mm W: 1,762.5 mm H: 1,422.5 mm (搬运高度：900 mm 除信号塔)		
机器重量	本体 XPF-L: 1,500 kg / XPF-W: 1,860 kg MFU-40: 约240 kg (满载W8供料器时) BTU-AII: 约120 kg BTU-B: 约15 kg MTU-AII: 约615 kg(满载料盘·供料器时)			
元件包装				
· 料带元件(JIS规格、JEITA)、料管元件、料盘元件				
其它选项				
· 管装供料器 · 广角定位相机 · 浸渍助焊剂单元				
· 料卷安装台(本机内藏型) · 引脚共面性检查 · 特殊吸嘴&机械夹头				
· Fujitrax				

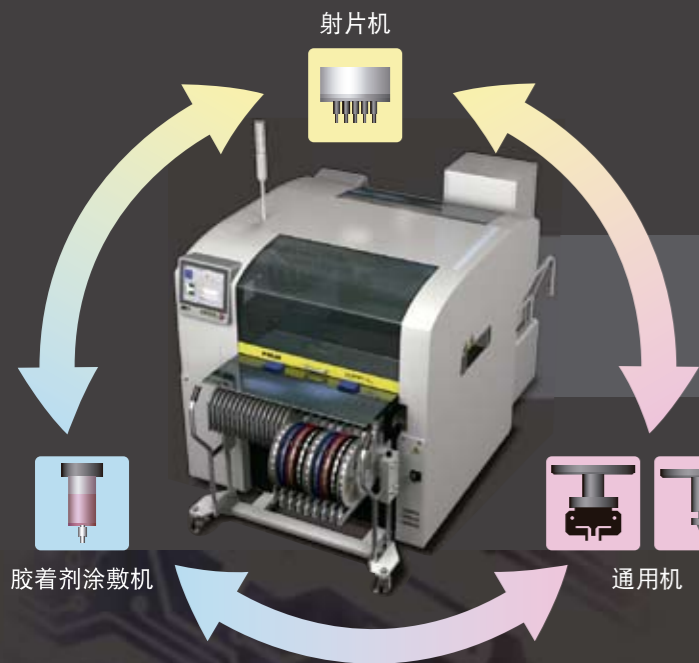
富士机械株式会社
FUJI MACHINE MFG. CO., LTD.
〒472-8686 愛知縣知立市山町茶碓山19番地
TEL +81 566 81 2110 FAX +81 566 83 1140

<http://www.fuji.co.jp>

●本目录所记载的内容，因机器改进有不经预告就变更的可能。
●详细内容请参阅规格说明书。
●将本产品移设到贵公司的海外工厂或者转卖给国内外的第三方时，
请事先与富士机械株式会社或者本公司代理商取得联系。
●本目录的记载内容为2012年1月的产品。
© 2012 FUJI MACHINE MFG. CO., LTD. All Rights Reserved.
Cat.No.XPF/2012.Jan/S

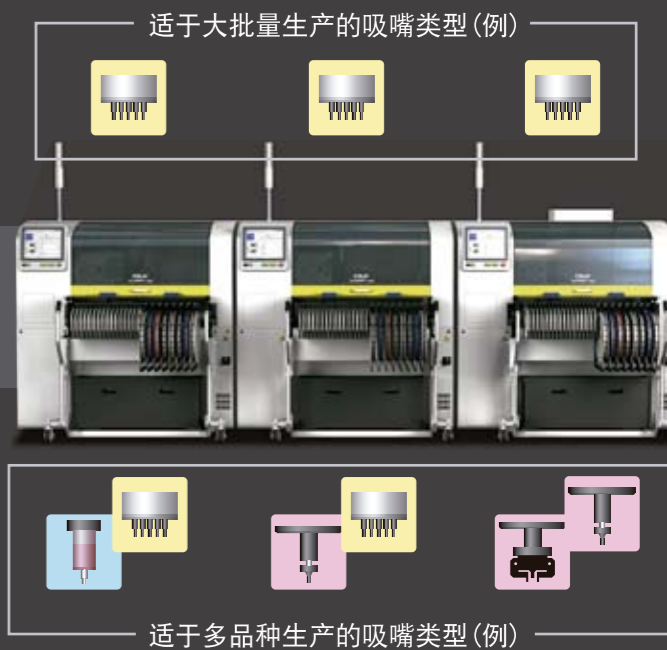
 **FUJI**
innovative spirit

Multirole  **Borderless**



XPF所搭载的自动更换头系统可以在生产中自动切换射片机、通用机、胶着剂涂敷机的功能。在紧凑型机体内凝缩了贴装生产线所必要的功能。

对数台XPF进行组合后，无需改变机器配置即可构筑灵活性能优越的生产线。可以通过自动更换头系统优化多种生产形态。



供应单元
MFU-40
BTU-AII/BTU-B
MTU-AII

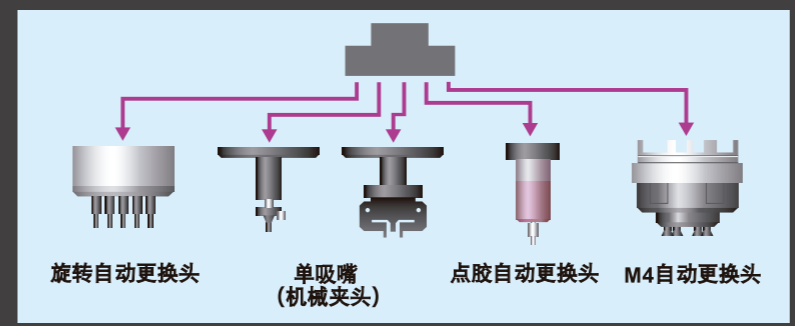
- XY机械手
- 定位相机
- 贴装工作头
- 元件相机



供应单元
MFU-40

● 自动更换头置放台

由于可以在生产中自动更换数种自动更换头，因此没有射片机与通用机的区分，能够始终保持最佳的生产状态。



种类	收纳数			
	XPF-L		XPF-W	
	标准	选项	标准	选项
旋转自动更换头	2个	2个	3个	3个
单吸嘴、机械夹头、支撑销设置器、测定料盘高度自动更换头	6个	5个	5个	8个
料盘吸取器	1个	1个	1个	1个
M4自动更换头	-	1个	-	1个

■ 选购件

胶着剂相关单元

胶着剂平台

- 通过自动运转中的自我诊断调整胶着剂的温度
- 检查胶着剂剩存量
- 最大可搭载4台
- 占用料槽 : 8个料槽 (MFU-40)



胶着剂检查单元

- 胶着剂的试打
- 检查涂敷直径
- 卷纸的自动卷取
- 占用料槽 : 7个料槽 (MFU-40)



※进行点胶时，需要胶着剂平台(调温用)、胶着剂检查单元(试打用)。

■ 供应单元

多供料器单元

MFU-40
供料器：最多可以搭载64个 (以W8换算)



平板料盘单元

BTU-B
可以从供料器单元简单地变更为料盘单元
料盘：6种可以叠放



BTU-AII
料盘：6种可以叠放



多功能料盘单元

MTU-AII
料盘：2种×10段
供料器：20个 (以W8换算)
单吸嘴：7个



自动支撑销

可以设置在任意的位置，也可以自动确认、修正销的位置。因而可以大幅度缩短换线时间。

※支撑销自动配置功能 (选项)

RAMS (Revolver Auto-tool Maintenance Station)

- 旋转自动更换头自动清洗工具
- 可进行内部清洗·涂敷润滑油
- 与使用前相比、可以缩短约80%的作业时间

