

在分散、脱气泡的同时能将锡膏的温度和粘度调整到最佳状态的专用设备

从冷库中刚取出的锡膏，不用恢复到常温，可在短时间内调制到一致的粘度。锡粉粒子等比重大的金属粒子在冷藏保管过程中容易下沉到容器底部，使材料产生粘度差异。而 A300S 可在短时间内调整好锡膏的粘度，使上部和底部的粘度达到一致。此外，它还可以去除气泡，解决锡球喷散的问题，从而降低不合格率。

主要功能特性

- 冷藏状态下的锡膏不需恢复到常温，即可马上搅拌
- 利用最佳的搅拌配比，轻松调制出希望的锡膏粘度、温度
- 可去除焊膏内的大气泡，解决焊接不良的问题相对应
- 可直接固定市面上销售的 500g 装的容器
- 使用过的焊膏也可再搅拌、再分散
- 利用选购件中的接合器，即可应对针筒装的焊膏
- 带有独立的空冷结构

主要外观特性

■ 主机外形尺寸：H380×W300×D340（mm）

■ 主机质量：约 25Kg

■ 最大处理量：使用 150ml 容器时（500g 装市面销售焊膏容器同等品）
150ml · 520g（净重）150ml · 560g（毛重 ※不含接合器）