



## 波峰焊曲线测量仪制具与可选择性工艺最优化软件

The KIC<sup>?</sup> Wave Surfer? 是一个设施齐备的系统,它可用来提供波峰焊接设备的设置和性能的关键数据。把它与你的 SlimKIC<sup>?</sup> 2000? 和 KIC 2000 software 软件一起使用,就可以确保你的波峰焊机设置正确和性能完善。

使用 KIC 获奖软件进行轻松,准确和可重复性操作。软件里的图片指导你轻松地通过每一步得到一个曲线并可选择性最优化工艺。一旦曲线完成后,图表和报告就会显示:

- 用户定义预热数据和工艺窗口:
  - 预热的峰值温度
  - o 斜率
  - 在一个温度上总的时间
  - 多种用户定义的参数
- 标准的轨道速度
- 触波时间
- 平行度
- 机器时间
- 工艺规格和界限



## 技术参数

尺寸 (L x W x H): 411mm x 305mm x 37mm

(16.8" x 12" x 1.46")

重量: 4.5 lbs 不包含曲线测量仪和样板

最大温度: 350C

热电偶: Wave Surfer 制具: 5 Type K, sheathed, 1mm (0.4")

曲线测量板: 5 Type K, Teflon insulated, .25mm (.01")

材料颜色: Durastone, 黑色

金属盖: 不锈钢

硬件: 铝, 钛和不锈钢

## **The Process Window Index**



## 曲线归纳为一个简单得数字

为了准确的归类曲线,KIC 软件使用了工艺制程窗口 (PWI)。 PWI 通过使用了一个简单的数字对这个曲线是否符合工艺窗口进行了数据化和客观化的体现。通过在可选的适合工艺窗口的曲线的比较和排列, PWI 可协助你得到最优化工艺曲线。越小的 PWI ,就意味着你的工艺效率越高、越稳定。(更多内容清参考 PWI data sheet )