



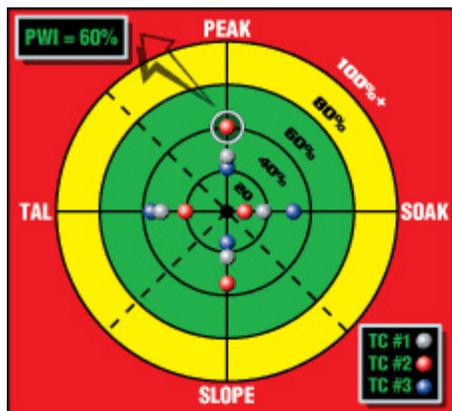
## 您的回流炉自动温度曲线测试系统

校验您的热工艺处理制程是否处于符合规定的范围,需通过人工的反复不断的定期测量来实现,而这一必需的生产过程会中断您的生产且需要耗费一定的人力及时间. KIC vision 自动曲线测试系统能完全消除这一人工定期测量所带来的负担.

随着工业生产的发展,这种既耗时又妨碍生产的人工定期测量到了该被淘汰的时候了.无疑,这种不间断的自动曲线测量则是更为理想的选择,能帮助您即时地找出超出制程标准范围的因素,以避免生产损失. KIC vision 能对您的生产制程进行时时地全自动曲线测试,值得注意的是在节约您的时间及成本的同时最大可能地提高了您产品的质量.同时也为您自动提供了可供时时查询及追溯的曲线测量数据文件,

有别于人为定期测量,KIC vision是您经济实惠的选择. 尽管价格十分经济实惠, KIC vision 系统依然拥有KIC公司研发产品的高端核心技术及完善的热处理管理系统. KIC vision 消除了无收益的生产及高成本的人工定期测量,给您带来巨大的价值

### The Process Window Index



制程控制情况可以用一个精确的数字来表示

PWI是用一个单一的数字来表示测量的曲线是否符合制程窗口范围. 帮助通过对有效制程窗口范围内的数据进行比较和选择进行制程的优化.PWI值越接近0%,表示制程范围越稳定有效.(详细资料见 [PWI data sheet](#) )

### KIC Vision 系统

系统基本组成部件:

KIC 探测器:

包含15个测量制程温度的内接热电偶,该探测器运行时间同步于制程所需长度,并且它的安装与产品在同一水平高度.(见 KIC PROBE 图表).

#### 传感器/编码器:

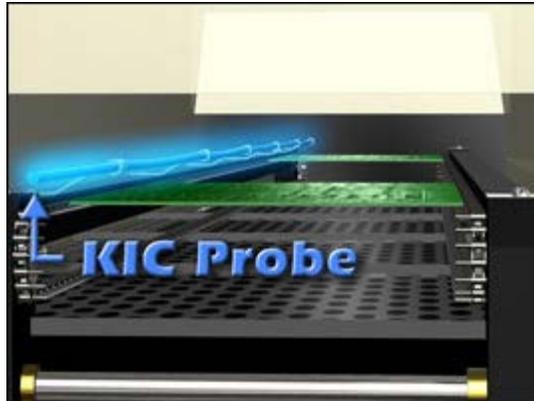
传感器追踪产品通过炉膛的具体位置,编码器不断地测量炉子的链速.

#### eTPU:

eTPU从探测器及传感器获取数据.它通过以网线连接到PC,并将数据传送到Kic vision 软件.

#### 通讯线缆:

包括将KIC 探测器,产口传感器,编码器及PC连接到eTPU的线缆.USB接口入网.软件及用户手册



精确度:	±1.2C
传感器读取速度/秒:	13
自动曲线测试:	每小时一次到每周一次,以小时为单位增加
热电偶:	Type K
温度范围:	-150C ~1050C
尺寸:eTPU (长x宽x高H mm):	308.6 x 173.5 x 35.8
KIC 探测器:	长度及TC空间根据客户每台炉子而定制
通信:	Ethernet, RJ-45 connection
计算机要求:	PC
电源要求	12V AC @ 300mA

#### 注释:

KIC vision 系统需要slimKIC2000的配合使用.产品详细资料及规格说明见 [SlimKIC 2000 data sheet](#) .

KIC vision 能被炉子控制器直接识别. 设置的参数点会被自动发送到炉子,而避免了单独的数据输入. 现在直接装有KIC vision的炉子越来越多;可与您的炉子供应商联系,商议确认此功能!.

## 计算机配置

### 最小系统配置要求

400 MHz 处理器, 赛扬 / 256 Mb RAM1

2 Gb 硬盘可存储空间 (储存产品历史数据)

视频 1024 x 768 resolution / 16-bit

1 NIC (网卡) or 1 USB 接口

1 有效的USB端口?Windows2000 or XP2 操作系统!

1.当KIC Vision像炉子的软件一样在计算机上运行且其附带的功能选项被安装后,计算机需要有更快的CPU及更大的RAM存储空间.

2.如有未列出来的产品操作系统版本,请与KIC联系!