

## 实时的热工艺数据在你的网络中传递

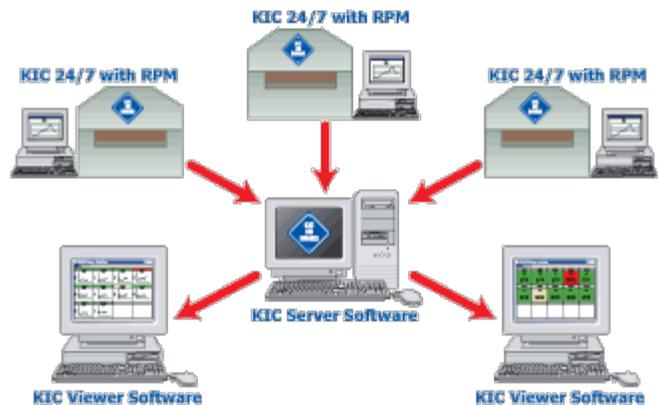
### RPM 结构体系

RPM 包含了以下三个部分 (看说明):

**KIC 24/7与RPM:** RPM 的前提是 KIC24/7 已经装在炉子中了。通过你的网络 RPM 把 KIC24/7 的关键热工艺数据传送给 KIC 服务器软件。

**KIC 服务器软件:** KIC 服务器软件运行在连接到网络中的电脑上并且自动地收集所有 KIC24/7RPM 输出的数据。然后把结果传送给局域网中的任意授权并已登录 KIC 浏览器软件的用户。

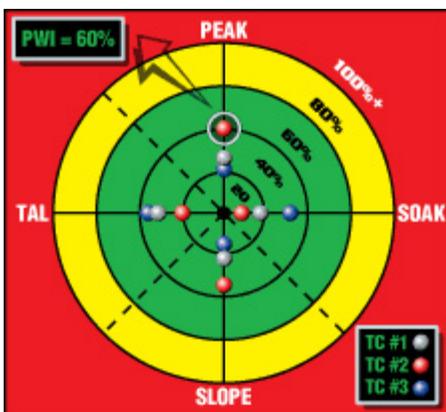
**KIC 浏览器软件:** 只要 KIC 浏览器在任意一个联通网络的电脑和 PDA 上运行, 那就允许你登录并远程监控通过 KIC 服务器收集的所有实时 KIC24/7RPM 输出数据。



### RPM 功能

每一个已运行模拟曲线 (VP) 的 RPM 已授权的 KIC24/7 炉子, 都会监控工艺过程并向你提供每一个已制造的产品实时曲线 / 工艺数据。炉子名称, 产品名称, 工艺窗口指数 (PWI), 实时 Cpk 和当前警报状态 (绿色, 黄色或红色, 还有红色警报内容) 都会在每个产品退出炉子时发送给 KIC 服务器。KIC 浏览器登录到 KIC 服务器上并且在一个界面上显示所有的炉子相关数据, 当产品退出炉子时更新每个炉子的状态。

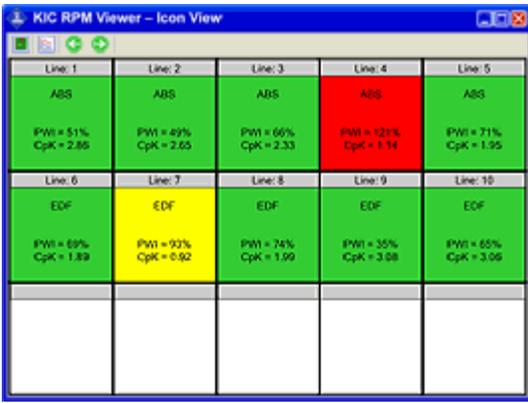
## The Process Window Index



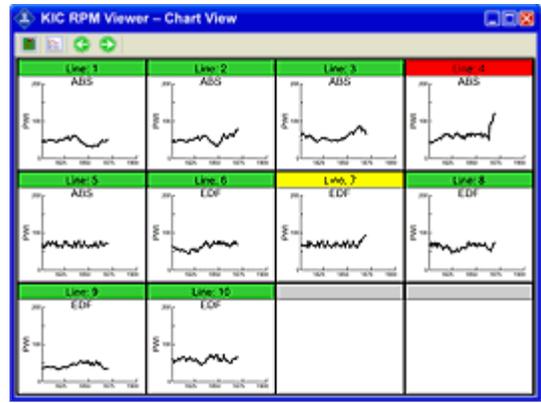
曲线归纳为一个简单的数字

为了准确的归类曲线, KIC 软件使用了工艺制程窗口 (PWI)。PWI 通过使用了一个简单的数字对这个曲线是否符合工艺窗口进行了数据化和客观化的体现。通过在可选的适合工艺窗口的曲线的比较和排列, PWI 可协助你得到最优化工艺曲线。越小的 PWI, 就意味着你的工艺效率越高、越稳定。(更多资料请参考 [PWI data sheet](#))

### KIC RPM 浏览器



当每个产品退出炉子时，在图标中都会更新显示出炉子名称，产品名，PWI值，Cpk和警报状态，还有工艺的模拟状态（绿色，黄色或红色）。



此图表显示了最近通过炉子的 100 个产品的 PWI 值，还有当前工艺的模拟状态（绿色，黄色或红色）。

## 历史数据

在炉子的方框里点击右键，在弹出的的下拉菜单中使用 **KIC24/7** 曲线浏览器浏览工艺历史记录。历史记录提供了所有 **KIC24/7** 的数据统计能力和功能，例如：生产事件记录，生产数据，SPC 图，模拟曲线数据和故障诊断图。完整的产品信息和规格请看 [KIC 24/7 data sheet](#)。

## 计算机配置

### KIC 24/7 RPM 功能选项的最低要求

要求请参考 [KIC 24/7 data sheet](#)

### KIC Server & Viewer 最低配置要求

- 400 MHz 处理器，赛扬 / 256 Mb RAM<sup>1</sup>
- 1 Gb 可用存储空间 (用于产品历史纪录)
- 视频 1024 x 768 分辨率 / 16-bit
- 已配置好的LAN连接
- 1个可用USB端口(用于KIC服务器上的软件钥匙)
- Microsoft Windows 2000 or XP<sup>2</sup>

- 1 11 当 KIC2000 服务器软件和浏览器软件运行在一个电脑上，或者是还有第三方软件时，可能需要更快的 CPU 和更大的 RAM。
- 1 11 如果你在操作系统出现的问题超出上面所列出的问题，请连接 KIC

