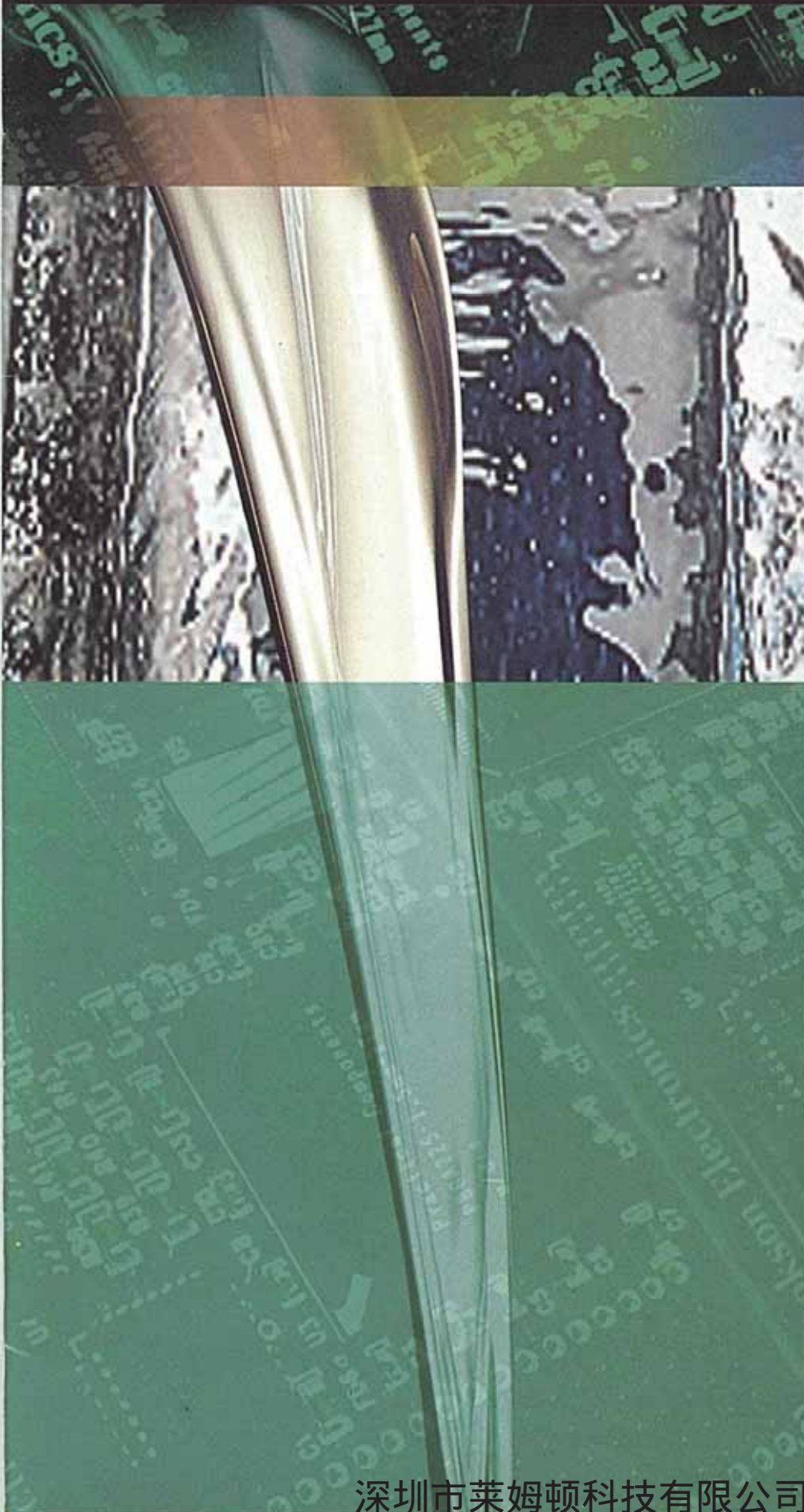


ALPHA 锡条：

引领技术发展



## 高品质，高纯度波峰焊料

确信电子有各种世界级高纯度的焊接材料，专为传统或无铅焊接技术提供零缺陷波峰焊接设计。

ALPHA 波峰焊接金属提供最具价值的焊接性能——高质量的产品，降低使用生产成本。得益于我们的产品“全球一致”政策，保证了供货的稳定。

- 高纯度
- 优秀的可焊性
- 良好的浸润
- 低氧化，低锡渣
- 焊锡条，阳极，预成型锡和实芯焊锡丝
- VACULOY® 合金处理工艺

### 无铅焊接

确信电子拥有大量的无铅波峰焊接所需的业界标准和合金的技术专利。



我们与以下公司和机构就专门的无铅合金都签有使用协议，这些无铅合金补充了现有的ALPHA高性能焊接材料的范围。

Iowa State University Research Foundation (ISURF) — Sn/Ag/Cu 美国专利

Senju 公司 — Sn/Ag/Cu 专利

Oatey 公司 — Sn/Ag/Bi/Cu Safeflow 合金

AIM 公司 — Sn/Ag/Cu/Sb Castin 合金

### ALPHA HI-FLO SMG

经过两道合金处理工艺提纯，使得流动性达到最佳，适用于细间距焊接应用。极少的锡渣使其适用于所有高产量的波峰焊接工艺。

- 锡渣极少；减少桥连、漏焊和拉尖
- 理想的高密度板的焊接
- 提高生产速度和产能
- 减少锡锅维护
- 细间距焊接

### ALPHA VACULOY®

专利的 VACULOY 合金处理工艺去除合金中天然形成的氧化物，得到的高纯度材料的金属和非金属污染物极少。使用高质量精炼材料得到无缺陷焊接。

- 润湿性、流动性好
- 节约材料用量
- 低浸润度
- 焊点亮 - 易于目检

### ALPHA VACULOY® 无铅焊料

ALPHA VACULOY 高纯度无铅焊料，可提供多种业界标准合金，包括 SACX0307，SAC305，SAC300，SAC405，SAC400，SA2515 和 SA2510。



也可供应更高纯度产品



ALPHA 波峰焊料代表高效低成本

# ALPHA 锡条：

## 最大杂质水平\*

(\*Sn/Pb合金)

	ALPHA HI-FLO SMG	ALPHA VACULOY®
合金处理工艺	Hi-Flo 工艺和Vaculoy工艺	Vaculoy 工艺
杂质		
Sb	0.05%	0.12%
Cu	0.005%	0.05%
Zn	0.001%	0.001%
Fe	0.001%	0.01%
As	0.005%	0.01%
Ni	0.002%	0.01%
Bi	0.005%	0.10%
Cd	0.001%	0.001%
Al	0.001%	0.001%
In	0.005%	0.05%
工业标准	ISO 9453 alloy 1a JIS-Z-3282 E alloy H63 J-Std-006A Sn63Pb37C	ISO 9453 alloy 1 JIS-Z-3282 A alloy H63A J-Std-006A Sn63Pb37B

\*63Sn/37Pb 合金熔点温度 183°C

无铅合金	成分%					固-液态点 °C	密度 g/cm <sup>3</sup>	TCE mm/M/C	硬度 HV	比热
	Sn	Ag	Cu	Bi	Pb Max					
SAC305	96.5	3.0	0.5	-	0.20	217-219	7.37	21.9	14.1	0.232
SAC405	95.5	4.0	0.5	-	0.20	217-219	7.44	21.4	14.9	0.236
高纯度 SAC305	96.5	3.0	0.5	-	0.10	217-219	7.37	21.9	14.1	0.232
高纯度 SAC405	95.5	4.0	0.5	-	0.10	217-219	7.44	21.4	14.9	0.236
SACX0307**	99.0	0.3	0.7	-	0.10	217-228	7.34	21.8	14.1	0.170
SA2515	96.0	2.5	0.5	1.0	0.10	213-221	7.40	21.8	16.6	0.231
* 63Sn/37Pb 参考	63.0	-	-	-	37.0	183	8.41	24.0	12.8	0.150

\*\* 美国专利号 4929423

## 易于识别

### 供应能力

ALPHA 高质量波峰焊料有多种规格可供选择，全面满足您工艺需要。焊锡条 (1和 3.5kg)，用于自动给料的实芯焊丝，预成型锡和阳极。






为达到最佳效果，建议使用配套的ALPHA助焊剂，有各种固态含量和活性等级可供选择。适用于水清洗，免清洗和不含有机挥发物 (VOC-free) 等各种应用场合。

## ALPHA 锡铅阳极

### VACULOY® 阳极

经 VACULOY 方法处理后挤压出来的纯锡或锡铅阳极，杂质最低，金属密度高，并且有效微粒结构，为电镀工业提供最理想的电镀效果。

- 杂质含量低 - 损耗均匀
- 不产生渣滓 - 电镀沉积物光滑平整
- 无须袋装
- 镍合金吊钩组件 (Monel hook)

尺寸	类型	形状
19 1/2" x 7 7/8" x 1/2"	扁平长形	
7/8" 直径	球形	
7/8" 直径	圆扣形	
3" 直径	星形	
3" x 1 1/2"	八角形	

### 锡 / 铅成分

70Sn/30Pb ; 63Sn/37Pb ; 60Sn/40Pb ; 80Sn/20Pb ; 90Sn/10Pb , 也可应客户要求, 提供 Vaculoy® 工艺制成的焊锡条、阳极、预成型锡、焊锡膏和焊锡丝。

欲了解详细的相关ALPHA助焊剂，焊锡丝和清洗材料的信息，请参考每个产品介绍页。