



使您设备使用最优化的热工

艺管理系统

KIC24/7 连续不断的为每一个产品的热工工艺数据进行实时跟踪和记录 – 在后台种自动运行，不会妨碍你的生产。产品曲线会自动地生成并包含所有有关数据 – 为每个已生产的产品，除去了周期性曲线确认的动作。实时的工艺数据使工程师和经理更准确地制定至关紧要的成本政策和品质控制决策。

为所有关键的工艺规格（峰值温度，浸泡时间，回流时间等）自动地画出工艺数据图。所有数据都体现在实时控制图上，同时也计算了每个规格的工艺（过程）能力指数 (Cpk)。画出了所有的工艺窗口控制图，并为全部的工艺提供了实时的 CPK。任何飘移到控制界限外的工艺或不在 Cpk 的要求范围内都会触发一个报警。实时 Cpk 跟踪提供了一个零缺陷的故障防护系统，它可以在问题发生前自动地识别潜在的缺陷。

The Process Window Index



曲线归纳为一个简单的数字

为了准确的归类曲线，KIC 软件使用了工艺制程窗口 (PWI)。PWI 通过使用了一个简单的数字对这个曲线是否符合工艺窗口进行了数据化和客观化的体现。通过在可选的适合工艺窗口的曲线的比较和排列，PWI 可协助你得到最优化工艺曲线。越小的 PWI，就意味着你的工艺效率越高、越稳定。(更多内容请参考 [PWI data sheet](#))

KIC 24/7 System

基本系统元件

KIC 探测器 (2):

每一个探测器内部装有 15 热电偶 (TC) , 用来监控工艺 (过程) 温度。探测器在整个工艺过程中运行, 它装在产品层 (请参考 KIC 探测器图表) 。

传感器/译码器:

传感器监控, 追踪和记录了所有通过炉子的产品。译码器连续地测量轨道速度。



eTPU:

以太网热电偶处理单元从探测器和感应器上收集数据并传送这些数据给电脑。

通讯线缆:

这些线缆用于 eTPU 与 KIC 探测器的连接, 产品感应器和电脑的连接。一个 USB 到串行口的适配器用来连接 Slimkic2000 和电脑。

软件 and 用户手册

系统选件

KIC RPM™ (工艺远程监控):

每片板的工艺数据可实时地输出和远程监控。 *完整的产品细节和规格请参考 [KIC RPM data sheet](#)*

The KIC Alarm Relay connects to the eTPU and allows KIC 24/7 to activate warning lights, audible alarms, and/or stop the process feed conveyor.

警报继电器:

KIC 警报继电器是连接在 eTPU 上, 并允许 KIC24/7 激活报警灯, 声音警报, 和 / 或停止工艺进板轨道。

条形码选项:

使用客户 - 提供的序列号条形码读取器, 条形码功能选项可以为每个与条形码相对应的产品使用工艺追溯性和 / 或工艺控制。

eTPU/KIC 探测器 :

精度: $\pm 1.2C$

传感器读速 / 秒: 13

热电偶: Type K

温度范围: -150C to 1050C

尺寸 : eTPU (LxWxH mm): 308.6 x 173.5 x 35.8

KIC 探测器: length and TC spacing is customized to each oven

通讯: Ethernet, RJ-45 connection

电脑要求: PC

电源要求: 12V AC @ 300mA

注意

KIC24/7 要求一个 SlimKIC[®] 2000 热量曲线测量仪。更多产品资料请参考 [SlimKIC 2000 data sheet](#) .

KIC24/7 可以直接地共享炉子控制器。这样的话设置参数就会自动地发送给炉子而不需要一个一个地单独输入数据。随着炉子版本的升级; 请参考你的炉子供应商来决定哪一个版本可以使用。

计算机配置

系统最低要求

400 MHz 处理器, 赛扬 / 256 Mb RAM¹

2 Gb 可用存储空间 (用于产品历史纪录)

视频 1024 x 768 分辨率 / 16-bit

1 个可用网卡或 1 个可用 USB 转以太网适配器

1 个可用 USB 端口

Microsoft Windows 2000 or XP²

1. 当 KIC2000 软件和炉子软件运行在一个电脑上, 和 / 或者是装有其他 KIC 软件选项时, 可能需要更快的 CPU 和更大的 RAM 。
2. 如果你在操作系统出现的问题超出上面所列出的问题, 请连接 KIC 。