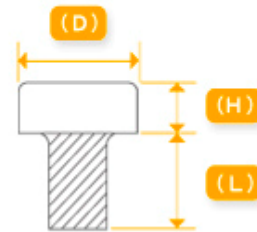


|                  |                                      |                       |
|------------------|--------------------------------------|-----------------------|
| 变压器<br>(充电器)     | 输入电压                                 | AC:100V±5%<br>50/60Hz |
|                  | 输出电压                                 | DC:12V 500mA          |
| 尺寸(mm)<br>重量(kg) | 134(W)x275(D)x136(H)<br>约 4.2kg(含导轨) |                       |
| 螺丝容量             | 150CC                                |                       |
| 保护,复位电路          | 电机过载自动停止功能                           |                       |

规格表中所表示的可以使用螺丝范围(D),(H),(L),如下。

可使用螺丝范围

|         |      |     |
|---------|------|-----|
| 可使用螺丝范围 | 直径   |     |
|         | 头径   | (D) |
|         | 头部厚度 | (H) |
|         | 颈下长  | (L) |



■ 输送可能螺丝范围以及交换导轨的型号

| 本体机型     | 螺丝太郎 II HS-450RB |          |
|----------|------------------|----------|
| 机号       | HS-40RB          | HS-50RB  |
| 螺丝直径     | M4.0             | M5.0     |
| 头径 (D)   | 4.3-10.7         | 5.3-10.7 |
| 头部厚度 (H) | 0.5 以上           | 0.5 以上   |
| 颈下长 (L)  | 5-18             | 6-18     |
| 交换导轨型号   | R-40RB           | R-50RB   |

附件

各本体都装有标准导轨 1 个

螺丝预置位板 1 块

通过板 1 块

六角 L 型扳手 对边距 2.00mm 1 支