

规格

变压器 (充电器)	输入电压	AC:100V±5% 50/60Hz
	输出电压	DC:12V 500mA
尺寸(mm) 重量(kg)	130(W)x215(D)x136(H) 约 3.2kg(含导轨)	
螺丝容量	150CC	
保护,复位电路	电机过载自动停止功能	

规格表中所表示的可以使用的螺丝范围 (D),(H),(L),如下。

可使用螺丝范围

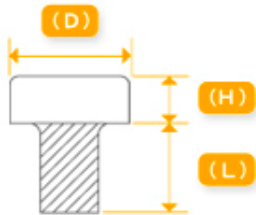
可使用螺丝范围

直径

头径 (D)

头部厚度 (H)

颈下长 (L)



■ 输送可能螺丝范围以及交换导轨的型号		
本体机型	螺丝太郎 II HS-450	
机号	HS-40	HS-50
螺丝直径	M4.0	M5.0
头径 (D)	4.3-10.7	5.3-10.7
头部厚度 (H)	0.5 以上	0.5 以上
颈下长 (L)	5-18	6-18
交换导轨型号	R-40	R-50

附件

各本体都装有标准导轨 1 个

通过板 1 块

六角 L 型扳手 对边距 2.00mm 1 支